

ADOUCISSEUR PERFECTEAU C



RÉGLAGE DE LA DURETÉ INTÉGRÉ

Vanne de cépage permettant de régler l'eau en sortie au degré fth souhaité

PROTECTION ANTI DÉBORDEMENT

Flotteur double sécurité avec vanne automatique

INSTALLATION SIMPLIFIÉE

By-pass en acier inoxydable intégré avec une vanne manuelle

DISPONIBILITÉ DES PIÈCES DÉTACHÉES 20 ANS

Water Pro garantit une disponibilité des pièces détachées 20 ans

30% à 50% D'ÉCONOMIE DE SEL DE RÉGÉNÉRATION

Saumurage variable permettant une consommation au plus juste du sel (-50% pour un fth à 30° et -30% pour un fth à 45°)

DÉTECTION DES FUITES DANS LA MAISON

Analyse continue de la consommation d'eau permettant de détecter les fuites sur tout le réseau post-adoucisseur

APPAREIL CONNECTÉ

Application PENTAIR HOME permettant notamment le suivi de sa consommation et de l'état de l'appareil

MODE VACANCES

Pour empêcher la consommation de sel et d'eau et sécuriser l'installation (activable sur l'appareil ou à distance depuis l'application)

Un modèle ultra haut de gamme



Extension de garantie hors pièces d'usures et nécessitant l'entretien de l'appareil avec un kit ARNEAU chaque année. Le carnet d'entretien faisant office de bon de garantie

• Attestation de conformité sanitaire et réglementation

Attestations réglementaires, directives EU et normes techniques disponibles sur demande et selon les produits : ACS sur adoucisseurs, AMM sur résines, certification NF, CE et RoHS Reach.

Mais aussi...

- Régénération contre courant, bac à sel séparé de la bouteille
- Grand écran tactile
- Mise à jour automatique du système

- App PRO : votre installateur reçoit une notification en cas de panne sur l'appareil (désactivable)
- Plusieurs configurations disponibles

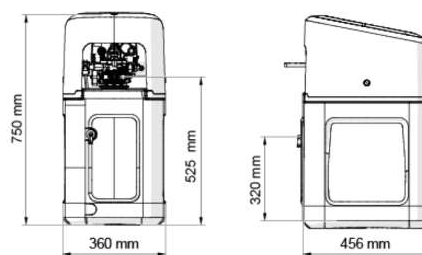
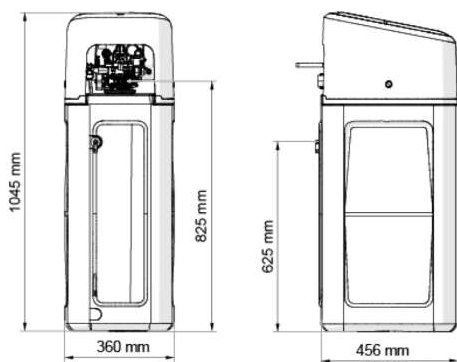
SPÉCIFICATIONS

TECHNIQUES

Volume de résine (L)	10	15	20	28
Nombre de personnes	1-2	2-4	4-6	6-8
Débit nominal (m3/h) (dureté résiduelle 0°F)	0,60	0,90	1,20	1,68
Débit nominal (m3/h) (dureté résiduelle 5-10°F)	0,72	1,08	1,44	2,02
Débit de pointe (m3/h) (dureté résiduelle 5-10°F)	1,00	1,50	2,00	2,80
Dosage du sel en g/résine	80	80	80	80
Quantité maximale de sel par régénération (kg)*	0,8	1,2	1,6	2,24
Capacité de l'adoucisseur (°F/m3)	48,4	72,6	96,8	135,52
Capacité en m3 pour un réglage de dureté de l'eau à l'entrée de 30°F et une dureté résiduelle de 10°F	2,42	3,63	4,84	6,78
Capacité du compartiment à sel (kg)	15	15	25	25
Dimensions de l'emballage (l x L x H) en mm	400x600x800		400x600x1250	
Poids avec emballage (en kg)	12	18	24	35
Dimension du produit (l x L x H) en mm	360x456x750		360x456x1045	
Entrée & sortie / Raccordement à l'égout & trop plein	1" (réductions 3/4" incluses) / 1/2"			
Caractéristiques communes	Tension d'entrée du transformateur : 100 à 240 VCA, 50/60 Hz, 0,8 A, Classe II			
	Tension de sortie du transformateur : 12 VCC			
	Puissance absorbée max. de l'adoucisseur : 30,7 W			
	Plage de pression d'eau : 1,5 à 8 bars			
	Plage de température : 2 à 38°C			

Encombrement et hauteur des attentes : 20 & 30 litres

Encombrement et hauteur des attentes : 10 & 15 litres



Pour éviter l'entrée de sédiments et autres particules dans l'adoucisseur, ARNEAU recommande d'installer un préfiltre en amont de l'appareil



Evacuation à l'égout :

- Si l'évacuation est moins haute que la vanne, il est possible de faire courir le tuyau d'évacuation jusqu'à 8-10 mètres selon la pression
- Le tuyau de sortie à l'égout peut être surélevé jusqu'à 1,8 m, à condition de ne pas dépasser une longueur de 4,6 m et que la pression de l'eau au niveau de l'adoucisseur ne soit pas inférieure à 2,76 bars. La hauteur peut être augmentée de 61 cm à chaque augmentation de 0,69 bar de pression d'eau



Utiliser du sel pour adoucisseur en pastilles de marque AXAL ou équivalent pour éviter la formation de croûte de sel



ARNEAU
 20 Rue de Montigny
 27200 VERNON
 Tel : 02 32 54 24 48
traitement-arneau.fr